

# 高周波誘導加熱・真空吸引加圧式鑄造機

Vacuum Suction & Pressure Casting with High Frequency Induction Melting

## MODEL : SVP-1015NV

Casting Machine for GOLD, SILVER, and WHITE GOLD  
with Vacuum Suction and Pressure Automatic Operation System

### ■High-Power Transistor Inverter

貴金属鑄造・溶解の要となる高周波出力は、従来の5kW ⇒ 10kWへとパワーアップ、パラジウム割ホワイトゴールドなど、高融点の地金溶解にも余裕の、高出力トランジスタ式インバータを搭載。

### ■High Power Pressure System

装置に内蔵された加圧用チャージタンクから、溶解室チャンバーへは、加圧ダクトをツインに設けた事で、湯流れの悪い地金でも、瞬時の加圧を実現、加圧時間や加圧タイミングも、0.1sec単位での任意設定が可能。

### ■High Reliability

SKS製高周波電源は、宝飾業界向けの鑄造装置だけでなく、自動車製造ラインの自動ロウ付け機を始め、様々な産業機械/加熱用途で幅広く利用されており、その稼働実績、耐久性には高い評価を頂いております。

### ■High Flexibility

手動・全自動モードに加え、半自動モードを搭載。自動運転中でのマニュアル出力調整や、任意タイミングでの加圧スタート、ガス噴射など、オペレーターの感覚的な操作を可能とする、自由度の高い制御モードも装備。



昭和機械商事株式会社  
SHOWA KIKAI SHOJI CO.,LTD.

東京・高周波グループ

# 金・シルバー・WG 向け 吸引加圧式鑄造機

## 型式 : SVP - 1015NV

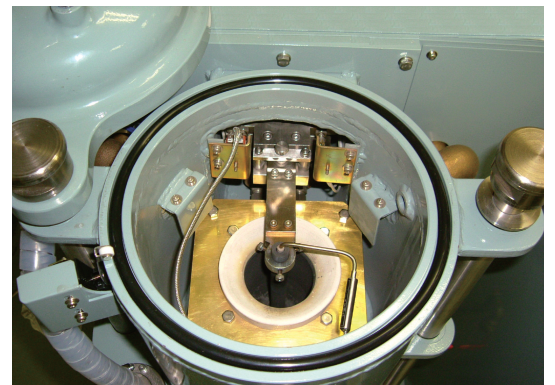
金・銀・ホワイトゴールド等の地金を、真空又はガス雰囲気にて溶解し、溶湯を鑄型へ落下(注入)させる加圧式鑄造機で、加圧と同時に鑄型室を真空吸引するといった、様々な鑄造モード設定が可能です。

高周波出力は、10kW電源搭載タイプが標準となりますが、ご予算、ご要望に応じた電源も選択頂けます。

溶解する地金の種類・量に応じた、カーボン坩堝の設計・提案や加熱コイルの仕様変更など、SKSは、高周波電源の設計から製造に至るすべてを、自社で手掛ける鑄造機メーカーです。

手動での加熱出力調整や、任意タイミングでの鑄込み/加圧スタート、不活性ガス噴射等、自動運転中でも、さまざまなマニュアル操作が可能な、自由度の高い機能を有していますが、多様なニーズに応じて、お客様だけの特殊制御パターンを盛り込むことも可能です。

SVP-1015NVの開発コンセプトは、「より高融点で湯流れの悪い地金にも対応できる、加圧式鑄造機の実現 !!」です。特筆すべきは、チャージタンクからの加圧配管をツインに設けたことで、溶解室へは2箇所のダクトより同時に圧縮エアが流入、単純な加圧力だけでなく、瞬間的な加圧スピードにもこだわった設計を施しています。



### 主な仕様

装置型式	SVP - 1015NV
高周波出力 / 周波数	10kW / 100KHz ±10%
鑄造(溶解)量	Au : 1500g Ag : 800g Max (標準カーボン坩堝仕様)
電源	3相 200/220V, 50/60Hz, 16KVA
鑄型寸法	φ114×200 (250) mm H Max (オプション)
測温センサー	熱電対 K : 0 ~ 1200°C / R : 0 ~ 1500°C
鑄造雰囲気	大気 / 真空 / 不活性ガス(置換) 雰囲気
鑄造モード	真空・加圧 / 真空・(鑄型室)吸引・加圧
真空ポンプ (ベルト駆動型)	油回転式真空ポンプ 排気スピード 300L/min
冷却	水冷式(水圧0.15MPa、水量10L/min 以上)
外形寸法 / 重量	880W×750D×1450H / 200kg

\*高周波電源出力を始め、各種制御手法や坩堝/鑄型寸法の変更など、様々なリクエストに、柔軟に対応いたします。

\*装置仕様や外観は、改良のため、予告なく変更する場合がございます。

**SKS** 昭和機械商事株式会社  
SHOWA KIKAI SHOJI CO.,LTD.

東京都葛飾区お花茶屋3-5-13

Tel.03-3602-6431 Fax.03-3602-6435

URL <http://www.showa-kikai.co.jp/>