

高周波誘導加熱・遠心鑄造機

Pt Automatic Centrifugal Casting with High Frequency Induction Melting

MODEL : TVA-1065-TR

*Centrifugal Casting Machine for Platinum
under Vacuum Automatic Operation System*

■High-Power Transistor Inverter

プラチナ鑄造・溶解の要となる高周波出力は、従来の5kW ⇒ 10kWへとパワーアップ、2000℃以上の鑄込み温度が必要なPt合金に対しても、十分な溶解スピードを確保した、高出力の高周波電源を搭載。

■High Centrifugal Power

インバータ制御にて駆動する遠心回転用モーターは、高出力1.5kWにて、最大鑄型〔φ114×125H〕の大型リングでも、最高回転数 600rpm、立ち上がり最短時間 0.1秒を実現した、パワフルな遠心力を有しています。

■High Reliability

SKS製高周波電源は、宝飾業界向けの鑄造装置だけでなく、自動車製造ラインの自動ロウ付け機を始め、様々な産業機械/加熱用途で幅広く利用されており、その稼働実績、耐久性には高い評価を頂いております。

■High Flexibility

手動での予備溶解や、一連のキャスト動作を全自動で行うモードに加え、任意タイミングでの遠心回転スタートや不活性ガス導入など、オペレーターの感覚的なマニュアル操作を可能とした、自由度の高い制御モードを装備。



昭和機械商事株式会社
SHOWA KIKAI SHOJI CO., LTD.

東京・高周波グループ

Pt 向け 高周波真空自動・遠心鑄造機

型式：TVA-1065-TR

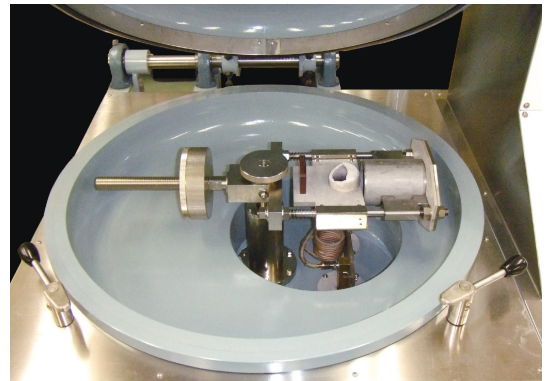
Pt 合金やホワイトゴールド等、高融点の地金でも素早く溶解。测温は、高精度放射温度計にて正確に温度制御しつつ、インバータ / モーターの遠心力で、溶湯を確実に鑄型へ流し込みます。

高周波電源は、プラチナ用10kWタイプが標準となりますが、ご予算や対象金属に応じて、専用設計致します。

溶解する地金の種類や量に応じた、各種セラミック坩堝をご用意しております。また、専用坩堝の設計・提案やコイル仕様の変更など、SKSは、高周波電源の設計から製造に至るすべてを、自社で手掛ける鑄造機メーカーです。

TVA-1065-TRの開発コンセプトは、「より短時間での昇温と、遠心パワー拡大 !!」です。素早い溶解が、鑄型の放熱を抑えると共に、遠心鑄造にて最大の要となる、鑄型回転の初速度(立ち上がり)も、インバータ制御された 1.5kWモーターによって、0.1秒単位での細かな設定が可能です。

大気 or 真空 or 不活性ガス雰囲気やガス置換など、多彩な制御モードと全自動運転に加え、真空/温調/遠心回転それぞれの時間設定は、操作性の高いアナログ式を採用。
また、大型の操作ボタンレイアウトは誤操作を低減し、チャンバー上部の点検口より溶湯表面を確認しながら、右手だけで容易に操作できる安全設計です。



主な仕様

装置型式	TVA-1065-TR
高周波出力 / 周波数	10kW / 100KHz ±10%
鑄造 (溶解) 量	Platinum 250g Max (標準：L-45P坩堝仕様)
電源	3相 200/220V, 50/60Hz, 16KVA
鑄型寸法	φ114×125H mm Max
测温方式	単色式放射温度計 600 ~ 3000℃
鑄造雰囲気	大気 / 真空 / 不活性ガス (置換) 雰囲気
遠心モーター / 回転数	インバータ制御 1.5kWモーター / 600rpm Max
真空ポンプ (ベルト駆動型)	油回転式真空ポンプ 排気スピード 300L/min
冷却	水冷式 (水圧0.15MPa、水量10L/min 以上)
外形寸法 / 重量	1280W×900D×1840H / 300kg

* 高周波電源出力を始め、各種制御手法や坩堝/鑄型寸法の変更など、様々なリクエストに、柔軟に対応いたします。

* 装置仕様や外観は、改良のため、予告なく変更する場合がございます。

SKS 昭和機械商事株式会社
SHOWA KIKAI SHOJI CO.,LTD.

東京都葛飾区お花茶屋3-5-13
Tel.03-3602-6431 Fax.03-3602-6435
URL <http://www.showa-kikai.co.jp/>